TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: LUIS EDUARDO HERNANDEZ MERCHAN

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO Y

FECHA INICIAL: 01/09/2026 00:00:00

FECHA FINAL: 30/09/2026 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 3413599 - OPERACION EN TORNO Y FRESADORA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Fomentar cultura emprendedora según habilidades y competencias personales

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: MECANIZAR PIEZA INDUSTRIAL DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES Y SEMIAUTOMÁTICAS

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1.OPERAR TORNO CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.

2.OPERAR FRESADORA CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PULIR PIEZAS INDUSTRIALES DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES Y MECÁNICAS

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1.REPRESENTAR GRÁFICAMENTE ELEMENTOS GEOMÉTRICOS Y MECÁNICOS TENIENDO EN CUENTA NORMA TÉCNICA.

2.MEDIR PIEZAS MECÁNICAS SEGÚN NORMAS TÉCNICAS.

3.AJUSTAR PIEZAS MECÁNICAS CON HERRAMIENTAS MANUALES Y MÁQUINAS AUXILIARES SEGÚN PROCESOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	24,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 3145997 - OPERACION EN TORNO Y FRESADORA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Fomentar cultura emprendedora según habilidades y competencias personales
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	MECANIZAR PIEZA INDUSTRIAL DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES Y SEMIAUTOMÁTICAS

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1.OPERAR TORNO CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.

2.OPERAR FRESADORA CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PULIR PIEZAS INDUSTRIALES DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES Y MECÁNICAS

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1.REPRESENTAR GRÁFICAMENTE ELEMENTOS GEOMÉTRICOS Y MECÁNICOS TENIENDO EN CUENTA NORMA TÉCNICA.

2.MEDIR PIEZAS MECÁNICAS SEGÚN NORMAS TÉCNICAS.

3.AJUSTAR PIEZAS MECÁNICAS CON HERRAMIENTAS MANUALES Y MÁQUINAS AUXILIARES SEGÚN PROCESOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 24,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 3146017 - OPERACION EN TORNO Y FRESADORA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Fomentar cultura emprendedora según habilidades y competencias personales
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	MECANIZAR PIEZA INDUSTRIAL DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES Y SEMIAUTOMÁTICAS

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1.OPERAR TORNO CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.

2.OPERAR FRESADORA CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PULIR PIEZAS INDUSTRIALES DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES Y MECÁNICAS

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1.REPRESENTAR GRÁFICAMENTE ELEMENTOS GEOMÉTRICOS Y MECÁNICOS TENIENDO EN CUENTA NORMA TÉCNICA.

2.MEDIR PIEZAS MECÁNICAS SEGÚN NORMAS TÉCNICAS.

3.AJUSTAR PIEZAS MECÁNICAS CON HERRAMIENTAS MANUALES Y MÁQUINAS AUXILIARES SEGÚN PROCESOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 24,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 3146011 - FABRICACION DE PIEZAS FUNDIDAS

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	EFECTUAR EN PRODUCTOS O PROCESOS METALMECÁNICOS MEDICIONES CUMPLIENDO PARÁMETROS DE EFECTIVIDAD OPERATIVA.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR HERRAMIENTAS ESTADÍSTICAS DE FORMA MANUAL Y SISTEMATIZADA DE ACUERDO CON LA CALIDAD DE LOS DATOS.

ELABORAR INFORMES RELACIONADOS CON EL RESULTADO DE LAS MEDICIONES DE LAS VARIABLES DE CALIDAD SEGÚN PROTOCOLOS DE LA EMPRESA.

MEDIR LOS PRODUCTOS DE ACUERDO CON LOS ESTÁNDARES DE CALIDAD ESTABLECIDOS.

REALIZAR LAS MEDICIONES REQUERIDAS PARA VERIFICAR CUMPLIMIENTO CON LOS ESTÁNDARES DE CALIDAD DEL PRODUCTO

SELECCIONAR EQUIPOS DE MEDICIÓN ANALÓGICOS Y ELECTRÓNICOS SEGÚN PROTOCOLO DE CALIDAD.

SELECCIONAR LOS EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN RESPONDIENDO A LOS ESTÁNDARES DE CALIDAD ESTABLECIDOS.

VERIFICA LAS DIMENSIONES DE LOS ELEMENTOS COMPARÁNDOLO CON ESPECIFICACIONES DE PLANOS

VERIFICAR EL FUNCIONAMIENTO BÁSICO DE LOS EQUIPOS E INSTRUMENTOS ANÁLOGOS Y ELECTRÓNICOS DE MEDICIÓN DE ACUERDO CON LAS NORMAS TÉCNICAS VIGENTES.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: OPERAR EQUIPOS DE FABRICACIÓN DE MOLDES PARA PROCESO DE FUNDICIÓN DE ACUERDO CON ORDEN DE PRODUCCIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ELABORAR MOLDES MANUALMENTE CON ARENAS AGLUTINADAS Y AGLOMERADAS SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS DE SEGURIDAD

IDENTIFICAR EQUIPOS, HERRAMIENTAS Y MATERIALES SEGÚN PROCESO TÉCNICO A REALIZAR, MANUAL DE OPERACIÓN Y FICHAS TECNICAS

OPERAR MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS EMPLEADAS PARA LA ELABORACIÓN DE MEZCLAS DE MOLDEO Y PROCESO DE FUSIÓN CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

VERIFICAR LA CALIDAD DEL MOLDE SEGÚN NORMAS TÉCNICAS

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: OPERAR EQUIPOS DE PROCESOS DE FUNDICIÓN DE ACUERDO CON ORDEN DE PRODUCCIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

FABRICAR PIEZAS METALICAS EN ALEACIONES FERROSAS Y NO FERROSAS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN, NORMAS TÉCNICAS Y AMBIENTALES

OPERAR LOS SISTEMAS DE CONTROL DE VARIABLES DEL PROCESO DE FUNDICIÓN SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS O REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

SELECCIONAR LOS MÉTODOS Y SISTEMAS DE CONTROL SEGÚN EL PROCESO, EL PRODUCTO Y LOS ESTÁNDARES DE

VERIFICAR LA CALIDAD DE LA PIEZA FUNDIDA SEGÚN ORDEN DE TRABAJO Y/O ESPECIFICACIONES DEL CLIENTE

VERIFICAR LAS CONDICIONES DEL PROCESO DE FUNDICIÓN SEGÚN PRODUCTO O PIEZA A FABRICAR

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 32,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 3413495 - OPERACION EN TORNO Y FRESADORA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Fomentar cultura emprendedora según habilidades y competencias personales

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: MECANIZAR PIEZA INDUSTRIAL DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES Y SEMIAUTOMÁTICAS

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1.OPERAR TORNO CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.

2.OPERAR FRESADORA CONVENCIONAL DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PULIR PIEZAS INDUSTRIALES DE ACUERDO CON TÉCNICAS MANUALES Y MECÁNICAS

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1.REPRESENTAR GRÁFICAMENTE ELEMENTOS GEOMÉTRICOS Y MECÁNICOS TENIENDO EN CUENTA NORMA TÉCNICA.

2.MEDIR PIEZAS MECÁNICAS SEGÚN NORMAS TÉCNICAS.

3.AJUSTAR PIEZAS MECÁNICAS CON HERRAMIENTAS MANUALES Y MÁQUINAS AUXILIARES SEGÚN PROCESOS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Resultado de Aprendizaje de la Inducción.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 24,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 3413570 - FABRICACION DE PIEZAS FUNDIDAS

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: EFECTUAR EN PRODUCTOS O PROCESOS METALMECÁNICOS MEDICIONES CUMPLIENDO PARÁMETROS DE EFECTIVIDAD OPERATIVA.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR HERRAMIENTAS ESTADÍSTICAS DE FORMA MANUAL Y SISTEMATIZADA DE ACUERDO CON LA CALIDAD DE LOS DATOS.

ELABORAR INFORMES RELACIONADOS CON EL RESULTADO DE LAS MEDICIONES DE LAS VARIABLES DE CALIDAD SEGÚN PROTOCOLOS DE LA EMPRESA.

MEDIR LOS PRODUCTOS DE ACUERDO CON LOS ESTÁNDARES DE CALIDAD ESTABLECIDOS.

REALIZAR LAS MEDICIONES REQUERIDAS PARA VERIFICAR CUMPLIMIENTO CON LOS ESTÁNDARES DE CALIDAD DEL PRODUCTO

SELECCIONAR EQUIPOS DE MEDICIÓN ANALÓGICOS Y ELECTRÓNICOS SEGÚN PROTOCOLO DE CALIDAD.

SELECCIONAR LOS EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN RESPONDIENDO A LOS ESTÁNDARES DE CALIDAD ESTABLECIDOS.

VERIFICA LAS DIMENSIONES DE LOS ELEMENTOS COMPARÁNDOLO CON ESPECIFICACIONES DE PLANOS

VERIFICAR EL FUNCIONAMIENTO BÁSICO DE LOS EQUIPOS E INSTRUMENTOS ANÁLOGOS Y ELECTRÓNICOS DE MEDICIÓN DE ACUERDO CON LAS NORMAS TÉCNICAS VIGENTES.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: OPERAR EQUIPOS DE FABRICACIÓN DE MOLDES PARA PROCESO DE FUNDICIÓN DE ACUERDO CON ORDEN DE PRODUCCIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ELABORAR MOLDES MANUALMENTE CON ARENAS AGLUTINADAS Y AGLOMERADAS SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS DE SEGURIDAD

IDENTIFICAR EQUIPOS, HERRAMIENTAS Y MATERIALES SEGÚN PROCESO TÉCNICO A REALIZAR, MANUAL DE OPERACIÓN Y FICHAS TECNICAS

OPERAR MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS EMPLEADAS PARA LA ELABORACIÓN DE MEZCLAS DE MOLDEO Y PROCESO DE FUSIÓN CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

VERIFICAR LA CALIDAD DEL MOLDE SEGÚN NORMAS TÉCNICAS

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: OPERAR EQUIPOS DE PROCESOS DE FUNDICIÓN DE ACUERDO CON ORDEN DE PRODUCCIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

FABRICAR PIEZAS METALICAS EN ALEACIONES FERROSAS Y NO FERROSAS SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN, NORMAS TÉCNICAS Y AMBIENTALES

OPERAR LOS SISTEMAS DE CONTROL DE VARIABLES DEL PROCESO DE FUNDICIÓN SEGÚN ESPECIFICACIONES TÉCNICAS O REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE

SELECCIONAR LOS MÉTODOS Y SISTEMAS DE CONTROL SEGÚN EL PROCESO, EL PRODUCTO Y LOS ESTÁNDARES DE

VERIFICAR LA CALIDAD DE LA PIEZA FUNDIDA SEGÚN ORDEN DE TRABAJO Y/O ESPECIFICACIONES DEL CLIENTE

VERIFICAR LAS CONDICIONES DEL PROCESO DE FUNDICIÓN SEGÚN PRODUCTO O PIEZA A FABRICAR

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 32,00

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS: 160,00

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s: 0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES: 0,00

INSTRUCTOR: LUIS EDUARDO HERNANDEZ MERCHAN

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO Y